FERRAMENTA MANUAL PARA CONFECÇÃO DE ARGOLAS
JUMP RING MAKER-JRM2

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Para sua segurança leia este manual antes de usar o equipamento.

• COMPONENTES

1-Mandril manual
2-Suporte para corte do arame
3-Adaptador p/ peça de mão N.30
4-Mandril para o disco de aço
5-20 bastões(2,5mm-12mm) e base de alumínio
6-Base opcional para montagem do mandril manual
7-Base de aluminio revestida na cor preta
*Lubrificante PepeLube para o disco
*Disco de corte 1 1/4”
*Chave Allen p/ os parafusos

Após desempacotar o equipamento monte o mandril manual em uma mesa ou na base que acompanha o kit com os três parafusos. Para o corte das argolas é necessário o uso da peça de mão N.30.

• MODO DE OPERAÇÃO

1-Selecione o bastão desejado e insira-o na pinça do mandril manual. Mantenha o orificio do bastão distante 3,18mm dos “dentes” da pinça.

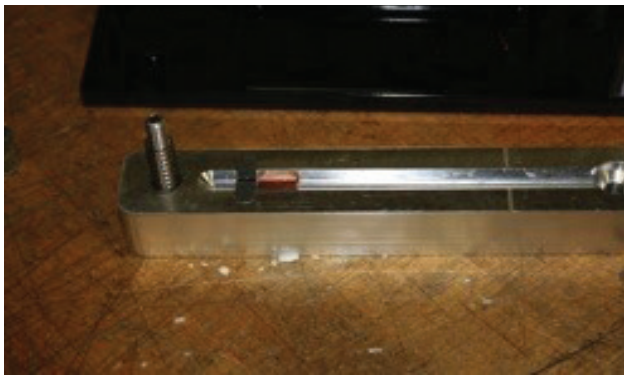
2-Insira o fio de arame no orifício do bastão. Se necessário dobre a extremidade do arame. Note que nos bastões com medidas menores (2,5;3;3,5 e 4mm) os orificios das extremidades foram removidos para que a pressão do arame seja mantida. Nessas medidas coloque a ponta do arame entre dois dos ‘dentes” da pinça do mandril manual, dobre e enrole normalmente. Com a mão direita segure o arame com firmeza e com a esquerda gire o mandril manual no sentido horário. Enquanto gira o mandril segure com força o arame, gerando um rolo de arame bem apertado, o que é necessário para que não haja problemas na hora do corte das argolas.O comprimento do rolo não deve ser maior do que 7,6cm.

3)Remova o rolo de arame do bastão. Recorte a ponta que ficou entre os dentes da pinça. Isso irá garantir que o rolo fique bem posicionado na canaleta em V do suporte para corte.

4)Remova a tampa do suporte para corte do arame. Cuidado para não perder as molas embaixo da tampa.

5)Lubrifique o rolo de arame de ponta a ponta com o PepeLube, que é um lubrificante especial e necessário, pois além de lubrificar a lâmina do disco de corte também auxilia no processo do corte.

6)Acomode o rolo de arame na canaleta em V do suporte para corte, certificando-se que a parte lubrificada do rolo fique para cima e enconstada no “stop” com fenda.

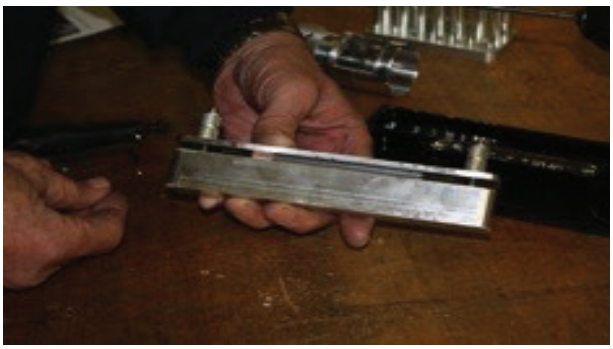


7)Monte o disco de corte de 1 1/4” no mandril com a flecha gravada para cima. Monte o mandril na peça de mão N.30.

8)Encaixe a peça de mão N.30 no adaptador da mesma. Use a linha reta da tampa do suporte de corte do arame para centralizar o disco de corte. A linha gravada na parte superior do suporte da peça de mão também irá auxilia-lo. Fixe a peça de mão no adaptador apertando levemente os parafusos do suporte, sendo assim, o disco ficará centralizado no suporte da peça de mão e na canaleta do suporte de corte do arame.

10)Encaixe a peça de mão com o adaptador no cabo flexível do motor. Certifique-se que a rotação do disco esteja no sentido horário, girando da direita para esquerda.

9)Coloque a tampa do suporte do rolo de arame e recoloque as porcas. Aperte a tampa para baixo com os dedos diretamente sobre o rolo. Aperte as roscas com firmeza mas não com muita força. Certifique-se que a tampa esteja nivelada com o rolo de arame.



11)Posicione a peça de mão segurando o “colar” do adaptador. Acione o motor de suspensão na velocidade máxima. Com as duas mãos exercendo uma leve força, puxe lentamente o adaptador em sua direção. Assim que o corte estiver finzalizado, retire as argolas.

*Acompanha uma base opcional para a montagem segura do mandril manual em outra superficie, que deve ser resistente.

BORDENTE COM. IMP. E EXP .LTDA
R.POMPEO LEONI,52-VILA DAS MERCÊS
SÃO PAULO - SP CEP 04174-050
CNPJ: 01.236.224/0001-60
Fone (11) 2940-4042
vendas@bordente.com.br
www.bordente.com.br